



Recommandations utilisateurs relatives aux détonateurs Unidet Series

DET-3050-001

MAN-DET-001-FR (R02)

Owen Oil Tools LP

12001 CR 1000

Godley, Texas, 76044, États-Unis

Téléphone : +1 (817) 551-0540

Télécopie : +1 (817) 551-1674

www.corelab.com/owen

Avertissement : Toute utilisation du matériel Owen contraire aux spécifications du fabricant ou aux instructions d'utilisation peut provoquer des dommages matériels, des blessures graves ou des accidents mortels. Si vous n'avez pas été formé à la manipulation et à l'utilisation de dispositifs explosifs, n'essayez pas d'utiliser ou d'assembler des systèmes de perforation Owen ou des dispositifs de tir Owen.

Cette technologie est réglementée par les États-Unis et a été exportée, le cas échéant, des États-Unis conformément aux dispositions des règles de l'Export Administration Regulations (EAR). Toute transgression de la loi américaine est interdite. L'exportation et/ou la réexportation de cette technologie peut nécessiter la délivrance d'une licence par le Bureau of Industry and Security (BIS), du Département du commerce des États-Unis. Consultez le BIS, l'EAR et/ou Owen Compliance Services, Inc. afin de déterminer les exigences en matière de licence en vue de l'exportation ou de la réexportation de cette technologie.

Ce document contient des informations confidentielles appartenant à Owen Oil Tools LP (Owen) et est remis au client à des fins d'informations uniquement. Ce document ne peut être en aucun cas reproduit, en partie ou en totalité, ni distribué hors de l'entreprise du client sans l'autorisation expresse et écrite préalable d'Owen. Ce document est la propriété d'Owen et peut être renvoyé à la demande d'Owen.

© 2008 Owen Oil Tools



Avertissement : Les explosifs sont destructifs par nature ! N'essayez en aucun cas de désassembler ou de modifier le détonateur ! N'écrasez pas, ne martelez pas, ne pincez pas, n'exercez aucune pression ou aucune traction sur les fils et n'endommagez pas le détonateur ou tout autre explosif !



Avertissement : Veillez à respecter les règles de sécurité d'utilisation en vigueur conformément à la norme API RP-67, aux réglementations gouvernementales, aux politiques de l'entreprise et aux recommandations du fabricant !

Les détonateurs Resistorized Bridge d'Owen Oil Tools sont conçus pour détoner lorsqu'un courant électrique supérieur à 0,2 A est appliqué. Le Unidet est un détonateur à résistance électrique conforme aux normes API RP-67 dont le circuit de tir utilise une résistance de 51 ohms. Il est conçu pour être utilisé dans des conditions non abritées où l'environnement d'utilisation ne doit pas dépasser 450 °F (232 °C) et 20 000 psi pendant 1 heure.

Il incombe à l'utilisateur de s'assurer de l'adaptabilité de ce produit à l'usage qu'il souhaite en faire.

1.0 Procédures relatives à l'installation et à la mise à feu des détonateurs Resistorized Bridge

1.1 Avant de relier un perforateur ou un détonateur au câble de forage :

- Court-circuitez la sonde qui se trouve sous le localisateur de manchon (CCL).
- Appliquez une tension c.c. et réglez le rhéostat pour atteindre 0,80 A.
- Notez l'emplacement sur le rhéostat, puis réglez ce dernier sur zéro.

1.2 Lorsque vous êtes prêts à tirer un coup de mine avec un perforateur ou un détonateur, augmentez la puissance du circuit de tir en réglant la position du rhéostat sur 0,80 A au lieu de 0 pendant 4 à 6 secondes jusqu'au déclenchement du détonateur.



Remarque : En cas de recours à une autre technique de tir, ne suralimentez pas le circuit de tir car ceci risquerait de nuire au bon fonctionnement du détonateur et d'engendrer une fausse manœuvre.

2.0 Armement

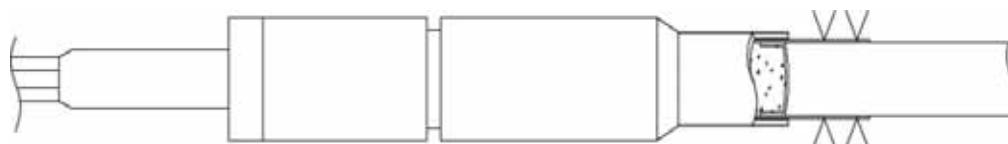


Avertissement : Les détonateurs doivent être déballés et déstockés dans la zone de chargement/armement lors de leur armement ! Une fois déballé et déstocké, placez le détonateur dans un tube protecteur !



Remarque : Une vérification électrique du circuit de tir du détonateur peut être effectuée lorsque ce dernier est confiné dans un tube protecteur. Selon les instruments de mesure du circuit du détonateur électrique, les détonateurs Resistorized Bridge 51 ohms d'Owen mesurent une résistance de 51 ohms \pm 5 %.

2.1 Insérez d'abord le détonateur dans un tube protecteur prévu à cet effet, puis assurez-vous que le câble de forage est shunté. Maintenant, connectez électriquement le détonateur au câble de forage lorsque le détonateur se trouve toujours dans le tube protecteur. Le fil isolé bleu doit être mis à la terre car il est connecté électriquement à l'intérieur du corps du détonateur. Retirez le détonateur du tube. Le Unidet est un détonateur à sertir qui se connecte de manière balistique à la chaîne pyrotechnique en insérant le cordeau détonant dans le manchon à sertir du détonateur. Formez un carré minutieusement et effectuez une coupe franche au niveau du cordeau détonant de 80 gr/pi (1,83 g/m) à l'aide des outils de coupe Owen Super Cutter. Insérez l'extrémité du cordeau détonant que vous venez de couper dans le manchon à sertir du détonateur jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec la poudre de l'explosif présente dans le détonateur. Positionnez le cordeau en le sertissant sur une zone de 3/8 po (0,95 cm) en partant de l'extrémité du détonateur à l'aide des outils à sertir Owen Super Crimper. Si vous utilisez un cordeau détonant autre que le cordeau détonant circulaire de 80 gr/pi (1,83 g/m), ayez recours à l'adaptateur de cordeau détonant adéquat afin de garantir un sertissage et une connexion balistique appropriés.



Attention ! Les outils à sertir Owen Super Crimper sont conçus pour créer de manière cohérente la configuration de sertissage adéquate ! L'utilisation de tout autre dispositif à sertir est susceptible d'entraîner un raté d'allumage, résultant d'un sertissage inadéquat ou endommageant le détonateur !

3.0 Instructions relatives au scellement des détonateurs non protégés

3.1 La connexion du détonateur et du cordeau détonant doit être également scellée dans le cas d'un environnement de puits ouvert. Owen a mis au point un processus fiable et efficace en vue du scellement de l'interface du détonateur non protégé et du cordeau détonant. Une fois le cordeau détonant serti sur le détonateur :

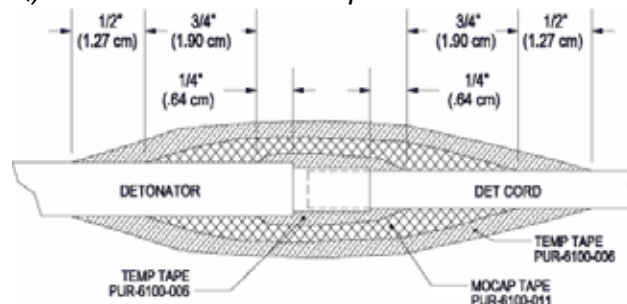
A. Lors de l'étirage, enroulez fermement la 1^{ère} couche de ruban Temp Tape (PUR-6100-006) en commençant à 0,250 po (0,64 cm) sous le sertissage sur le corps du détonateur et terminant à 0,250 po (0,64 cm) au-delà du sertissage sur le cordeau détonant. Sans couper le ruban, enroulez fermement (tout en étirant) une 2^{ème} couche de ruban en suivant le processus décrit ci-dessus, mais en sens inverse. À présent, avec le ruban non coupé, étirez et enroulez fermement 2 couches supplémentaires en suivant les méthodes inhérentes aux 2 premières couches.

B. En commençant à 0,750 po (1,9 cm) au-delà d'une extrémité du ruban Temp Tape enroulé, commencez à enrouler fermement (tout en étirant) le ruban Mocap Tape (PUR-6100-011) sur le ruban Temp Tape jusqu'à ce qu'il s'étire à 0,750 po (1,9 cm) au-delà du ruban Temp Tape. Sans couper le ruban, enroulez fermement (tout en étirant) une autre couche de ruban en suivant le processus décrit ci-dessus, mais en sens inverse.

C. Tout en étirant, enroulez fermement 1 couche de ruban Temp Tape, en commençant à 0,500 po (1,27 cm) au-delà d'une extrémité du ruban Mocap Tape, puis sur le ruban Mocap Tape jusqu'à ce qu'il s'étire à 0,500 po (1,27 cm) au-delà de l'extrémité du ruban Mocap Tape. À présent, enroulez fermement (tout en étirant) une autre couche de ruban en suivant le processus décrit ci-dessus, mais en sens inverse.



Remarque : Lors de l'enroulement du ruban, vous devez impérativement veiller à faire chevaucher les spires de chaque couche. Ce détonateur a été conçu et qualifié à l'aide des types de ruban et de la méthode de scellement spécifiés. Tous les tests de contrôle de la qualité (CQ) sont effectués en respectant ces mêmes procédures.



3.2 Terminez l'assemblage mécanique du dispositif, ainsi que celui de la sonde, en reliant le détonateur à la sonde, en veillant à ne pas forcer, pincer, écraser ou exercer de pression sur les composants explosifs ou le câblage.

