



Recommandations d'utilisateur pour Détonateurs 009 Cutter

DET-3050-009

MAN-DET-009-FR (R1)

Owen Oil Tools

12001 CR 1000

Godley, Texas, 76044, USA

Phone: +1 (817) 551-0540

Fax: +1 (817) 551-1674

www.corelab.com/owen

Avertissement : Toute utilisation du matériel Owen contraire aux spécifications du fabricant ou aux instructions d'utilisation peut provoquer des dommages matériels, des blessures graves ou des accidents mortels. Si vous n'avez pas été formé à la manipulation et à l'utilisation de dispositifs explosifs, n'essayez pas d'utiliser ou d'assembler des systèmes de perforation Owen ou des dispositifs de tir Owen.

Cette technologie est réglementée par les États-Unis et a été exportée, le cas échéant, des États-Unis conformément aux dispositions des règles de l'Export Administration Regulations (EAR). Toute transgression de la loi américaine est interdite. L'exportation et/ou la réexportation de cette technologie peut nécessiter la délivrance d'une licence par le Bureau of Industry and Security (BIS), du Département du commerce des États-Unis. Consultez le BIS, l'EAR et/ou Owen Compliance Services, Inc. afin de déterminer les exigences en matière de licence en vue de l'exportation ou de la réexportation de cette technologie.

Ce document contient des informations confidentielles appartenant à Owen Oil Tools LP (Owen) et est remis au client à des fins d'informations uniquement. Ce document ne peut être en aucun cas reproduit, en partie ou en totalité, ni distribué hors de l'entreprise du client sans l'autorisation expresse et écrite préalable d'Owen. Ce document est la propriété d'Owen et peut être renvoyé à la demande d'Owen. Copyright © 2006 Owen Oil Tools

© 2006 Owen Oil Tools



Avertissement : Les explosifs sont destructifs par nature ! N'essayez en aucun cas de désassembler ou de modifier le détonateur ! N'écrasez pas, ne martelez pas, ne pincez pas, n'exercez aucune pression ou aucune traction sur les fils et n'endommagez pas le détonateur ou tout autre explosif !



Avertissement : Veillez à respecter les règles de sécurité d'utilisation en vigueur conformément à la norme API RP-67, aux réglementations gouvernementales, aux politiques de l'entreprise et aux recommandations du fabricant !

Les détonateurs Resistorized Bridge d'Owen Oil Tools sont conçus pour détoner lorsqu'un courant électrique supérieur à 0,2 A est appliqué. Le 009 Cutter est un détonateur à résistance électrique conforme aux normes API RP-67 dont le circuit de tir utilise une résistance de 51 ohms. Il est conçu pour être utilisé avec les outils de récupération de tige tels que des coupe-tiges et des coupe-tubes où la trajectoire directionnelle du détonateur déclenche un autre dispositif explosif. Le 009 est doté d'un ressort et de fils de contact électrique. Il convient de l'utiliser avec une tête de mise à feu et/ou un mandrin rallonge de raccord double femelle avec boutons de contact électrique. Ce détonateur est conçu pour être utilisé dans des conditions de fonctionnement inférieures à 246 °C pendant 1 heure.

Il incombe à l'utilisateur de s'assurer de l'adaptabilité de ce produit à l'usage qu'il souhaite en faire.

1.0 Procédures relatives à l'installation et à la mise à feu des détonateurs Resistorized Bridge

1.1 Avant de relier un perforateur ou un détonateur au câble de forage :

- Court-circuitez la sonde qui se trouve sous le localisateur de manchon (CCL).
- Appliquez une tension c.c. et réglez le rhéostat pour atteindre 0,80 A.
- Notez l'emplacement sur le rhéostat, puis réglez ce dernier sur zéro.

1.2 Lorsque vous êtes prêts à tirer un coup de mine avec un perforateur ou un détonateur, augmentez la puissance du circuit de tir en réglant la position du rhéostat sur 0,80 A au lieu de 0 pendant 4 à 6 secondes jusqu'au déclenchement du détonateur.



Remarque : En cas de recours à une autre technique de tir, ne suralimentez pas le circuit de tir car ceci risquerait de nuire au bon fonctionnement du détonateur et d'engendrer une fausse manœuvre.

2.0 Armement



Avertissement : Les détonateurs doivent être déballés et déstockés dans la zone de chargement/armement lors de leur armement !

2.1 Après avoir déballé le détonateur, déconnectez le fil de mise à la terre du ressort ; ensuite, enroulez le fil de mise à la terre autour du corps du détonateur. Le détonateur sera toujours shunté car le shunt temporaire n'a pas été retiré. Insérez le détonateur, en commençant par l'extrémité de sortie, dans le raccord double femelle supérieur de l'outil de coupe jusqu'à ce que l'extrémité de sortie soit encastrée dans la partie inférieure du raccord double femelle supérieur de l'outil de coupe. Le raccord double femelle supérieur de l'outil de coupe doit être mécaniquement connecté au bouton **shunté** du raccord double femelle de la tête de mise à feu ou au mandrin rallonge du raccord. Une fois le détonateur shunté via le raccord double femelle supérieur, retirez le shunt temporaire et installez le corps de l'outil de coupe (**sans composants explosifs**) sur le raccord double femelle supérieur de l'outil de coupe. Une fois le corps de l'outil de coupe relié au raccord double femelle supérieur, le shunt peut être retiré de la tête de mise à feu ou du mandrin rallonge.



Remarque : Une vérification électrique du circuit de tir du détonateur peut être effectuée lorsque ce dernier est confiné dans un tube protecteur. Selon les instruments de mesure du circuit du détonateur électrique, les détonateurs Resistorized Bridge 51 ohms d'Owen mesurent une résistance de 51 ohms \pm 5 %.

2.2 Assurez-vous que le câble de forage est shunté. Raccordez mécaniquement la tête de mise à feu au câble de forage afin de connecter électriquement le détonateur au câble de forage ou aux branchements des câbles lorsque le détonateur se trouve toujours à l'intérieur du tube protecteur. Retirez le corps de l'outil de coupe du raccord double femelle supérieur et installez les composants explosifs de l'outil de coupe dans le corps de l'outil de coupe. Pour terminer le montage de l'armement balistique, connectez le raccord double femelle supérieur au corps de l'outil de coupe chargé, en veillant à ne pas forcer, pincer, écraser ou exercer de pression sur les composants explosifs.



Remarque : Reportez-vous au manuel d'assemblage du coupe-tube d'Owen (MAN-REC-CUT), au manuel d'assemblage du coupe-tige (MAN-REC-DPC), au manuel du coupe-tube NT Super Tubing Cutter (MAN-REC-STC) et au manuel du coupe-tige NT Segmented Casing Cutter (MAN-REC-SCC) pour plus d'informations sur l'utilisation et l'installation adéquates du détonateur 009.



